

COSER BOTONES – PRECISION CON AGUJAS GROZ-BECKERT



La función semi o completamente automática de las máquinas de coser botones requiere muy buenas características de la aguja de coser. La aguja tiene que guiar al hilo a través de los agujeros del botón y penetrar en ellos, que se vuelven más estrechos con cada puntada. Cuando la aguja toca el borde del botón, ha de ser introducida en el agujero en ese mismo instante. Si ésto no sucede, aparecen los siguientes problemas.

Ligera forma de punta de **bola RG** probada con éxito, especialmente cuando se cose género de punto.



COSIDO DE BOTONES CON AGUJAS CONVENCIONALES Y...

Aguja convencional

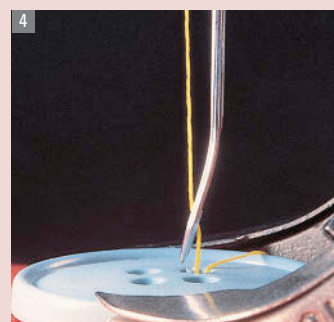
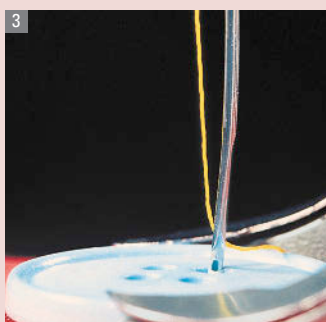
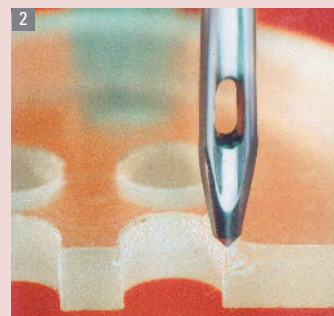


Stub

Las agujas convencionales para coser botones están equipadas con un ángulo extremadamente obtuso, punta afilada.

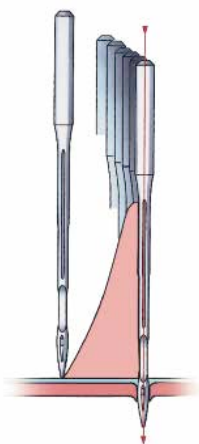
Designaciones de puntas comunes:
Stu, Stub, H Set, EH Set etc.

Cuando éstas tocan el borde del botón, ocasionan una muesca, la cual fija en ese lugar a la aguja (fig. 1), provocando un daño en el borde del botón (fig. 2) y/o que la aguja se doble bajo la presión (fig. 3) hasta quebrarse en ese momento o en la próxima puntada (fig. 4).

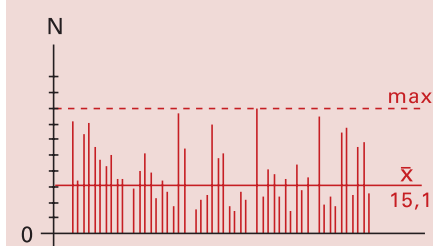


Resistencia a la penetración

Las agujas convencionales tienen una mayor resistencia a la penetración. Esto significa que la carga en la aguja es mayor. El resultado es un mayor consumo de agujas.



Aguja convencional



COMPARACIÓN FUERZAS DE PENETRACIÓN:
50 PENETRACIONES CON LA AGUJA 2091 NM 110
EN 2 CAPAS DE DENIM

Problemas comunes con agujas convencionales



EL BOTÓN PUEDE SER DAÑADO.



LA AGUJA PUEDE DOBLARSE Y ROMPERSE.



DAÑOS EN EL MATERIAL DE COSIDO

...CON AGUJAS GROZ-BECKERT

Agujas de Groz-Beckert

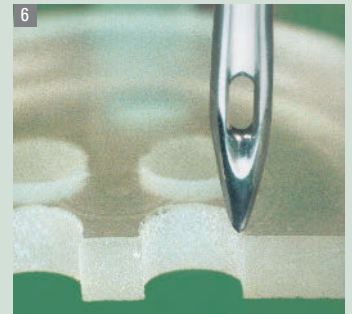
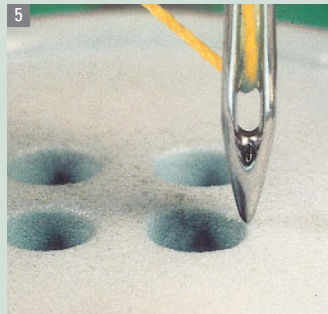


RG

Casi todas las agujas de coser botones están equipadas con una forma de punta especial-RG. Debido a su fina geometría esta punta redondeada evita cualquier muesca en el botón, cuando lo toca (fig. 5). La punta redondeada guía a la aguja dentro del agujero del botón (fig. 6). Daños del botón son así eliminados. Se reduce la sobrecarga y por ello la rotura de la aguja considerablemente.

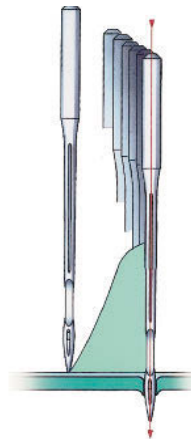
Resultados:

- Función correcta de aguja y máquina (fig. 7).
- Disminución del tiempo de paro de la máquina.
- Mejorar calidad de cosido del botón.

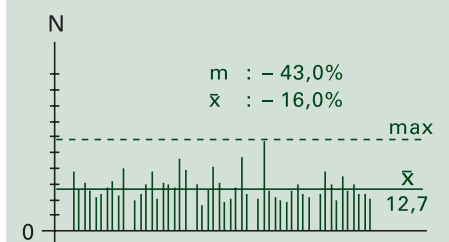


La resistencia a la penetración se reduce ...

... en un 43 % por la geometría específica de la aguja de coser botones de Groz-Beckert. La aguja trabaja con menores fuerzas de penetración, el tejido es tratado suavemente. El hilo de la aguja es guiado a través del botón y del tejido con menor fricción. Esta protección del hilo garantiza la perfecta unión del botón a la prenda durante toda la vida del producto.



Aguja Groz-Beckert



COMPARACIÓN FUERZAS DE PENETRACIÓN:
50 PENETRACIONES CON LA AGUJA 2091 NM 110
EN 2 CAPAS DE DENIM

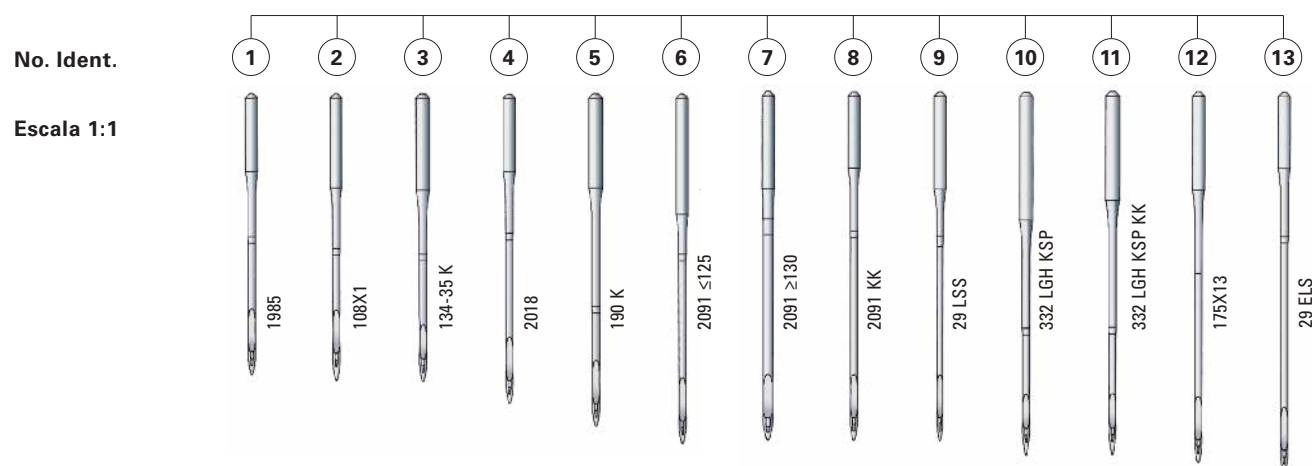
Las agujas para coser botones de Groz-Beckert y sus ventajas

- Bajas fuerzas de penetración protegen el tejido y la aguja.
- Con la punta RG se elimina el error de elegir una punta incorrecta para los diferentes tejidos.
- Las puntas especiales como FFG y FG para tejidos de punto no son necesarias.
- El desgaste y el uso de la aguja es reducido.
- El mantenimiento del estoc es simplificado y los costos son reducidos con la punta standard RG de las agujas para coser botones de Groz-Beckert.

PROGRAMA DE AGUJAS PARA COSER BOTONES:

Sistema	Grueso Nm	No. Ident.	Designación GB	Sistema	Grueso Nm	No. Ident.	Designación GB	Sistema	Grueso Nm	No. Ident.	Designación GB
29 ELS	100 - 130	13	517.174 AC01 RG	1661 EXT LG	60 - 125	9	470.174 AC03 RG	SY 4539	130 - 150	7	470.174 AC01 RG
29 L	60 - 125	6	470.174 AC01 RG	1661 EXT LG	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	SY 4631	100 - 140	12	502.174 AC01 RG
29 L	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	1661 LG	60 - 150	4	412.174 AC01 RG	SY 4632	100 - 140	12	502.174 AC01 RG
29 LES	60 - 150	8	470.174 AC02 RG	1661 M	60 - 150	1	371.174 AC01 RG	SY 7226	50 - 200	3	381.200 AC02 RG
29 LSS	60 - 125	9	470.174 AC03 RG	1985	60 - 150	1	371.174 AC01 RG	SY 7585	60 - 150	8	470.174 AC02 RG
29 LSS	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	1986	60 - 150	4	412.174 AC01 RG	SY 7586	60 - 150	8	470.174 AC02 RG
29 S	60 - 150	1	371.174 AC01 RG	1987	60 - 125	9	470.174 AC03 RG	SY 7587	60 - 150	8	470.174 AC02 RG
108 x 1	60 - 140	2	373.163 AC02 RG	2018	60 - 150	4	412.174 AC01 RG	SY 7700	100 - 130	13	517.174 AC01 RG
108 x 3	60 - 140	2	373.163 AC02 R	2091	60 - 125	6	470.174 AC01 RG	SY 8138	60 - 150	4	412.174 AC01 RG
134 - 35 K	50 - 200	3	381.200 AC02 RG	2091	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	SY 8661	60 - 150	4	412.174 AC01 RG
175 x 1	60 - 150	1	371.174 AC01 RG	2091 K	60 - 125	6	470.174 AC01 RG	SY 8662	60 - 150	4	412.174 AC01 RG
175 x 3	60 - 150	4	412.174 AC01 RG	2091 K	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	SY 8701	50 - 200	3	381.200 AC02 RG
175 x 5	60 - 150	1	371.174 AC01 RG	2091 KK	60 - 150	8	470.174 AC02 RG	SY 8724	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
175 x 7	60 - 125	6	470.174 AC01 RG	2091 LGK	60 - 125	6	470.174 AC01 RG	SY 8727	60 - 150	4	412.174 AC01 RG
175 x 7 KK	60 - 150	8	470.174 AC02 RG	2091 LGK	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	SY 8728	60 - 125	6	470.174 AC01 RG
175 x 9	60 - 125	9	470.174 AC03 RG	2134 - 35 K	50 - 200	3	381.200 AC02 RG	SY 8728	130 - 150	7	470.174 AC01 RG
175 x 9	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	SY 2851	60 - 150	1	371.174 AC01 RG	BQ x 1	60 - 140	2	373.163 AC02 RG
175 x 13	100 - 140	12	502.174 AC01 RG	SY 2852	60 - 150	1	371.174 AC01 RG	DP x 35 K	50 - 200	3	381.200 AC02 RG
175 x 15	60 - 125	6	470.174 AC01 RG	SY 3049	60 - 140	2	373.163 AC02 RG	LS x 18	60 - 125	9	470.174 AC03 RG
175 x 15	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	SY 4051	60 - 150	4	412.174 AC01 RG	LS x 18	130 - 150	7	470.174 AC01 RG
175 x 25	100 - 140	12	502.174 AC01 RG	SY 4052	60 - 150	4	412.174 AC01 RG	MT x 190 K	60 - 140	5	445.200 AC02 RG
175 x 31	60 - 150	4	412.174 AC01 RG	SY 4531	60 - 125	6	470.174 AC01 RG	TQ x 1	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
175 x 33	60 - 150	4	412.174 AC01 RG	SY 4531	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	TQ x 3	60 - 150	4	412.174 AC01 RG
178 H	60 - 150	4	412.174 AC01 RG	SY 4533	60 - 125	9	470.174 AC03 RG	TQ x 5	60 - 150	1	371.174 AC01 RG
190 K	60 - 140	5	445.200 AC02 RG	SY 4533	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	TQ x 7	60 - 125	6	470.174 AC01 RG
332 LGH KSP	90 - 140	10	485.198 AC02 RG	SY 4536	60 - 125	6	470.174 AC01 RG	TQ x 7	130 - 150	7	470.174 AC01 RG
332 LGH KSP KK	110 - 120	11	485.198 AC03 R	SY 4536	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	TQ x 9	60 - 125	9	470.174 AC03 RG
1661	60 - 150	1	371.174 AC01 RG	SY 4538	60 - 125	9	470.174 AC03 RG	TQ x 9	130 - 150	7	470.174 AC01 RG
1661 ELG	60 - 125	9	470.174 AC03 RG	SY 4538	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	TQ x 13	100 - 140	12	502.174 AC01 RG
1661 ELG	130 - 150	7	470.174 AC01 RG	SY 4539	60 - 125	6	470.174 AC01 RG	TQ x 14 N	60 - 150	8	470.174 AC02 RG

El programa se amplía según demanda.



GROZ-BECKERT KG

PO Box 10 02 49

72423 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-3200

contact@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

Las imágenes de nuestros productos no son fieles en escala y sirven sólo como orientación. Por ello, no corresponden al original.

® = Marca registrada del Grupo empresarial Groz-Beckert.

© = Esta publicación está protegida por derechos de autor. Nos reservamos todos los derechos, en especial, el derecho a reproducción y difusión así como a traducción. No se puede reproducir ni almacenar, procesar, o difundir ninguna parte de esta publicación de forma alguna ni tampoco bajo ningún procedimiento sin la autorización expresa por escrito de Groz-Beckert.